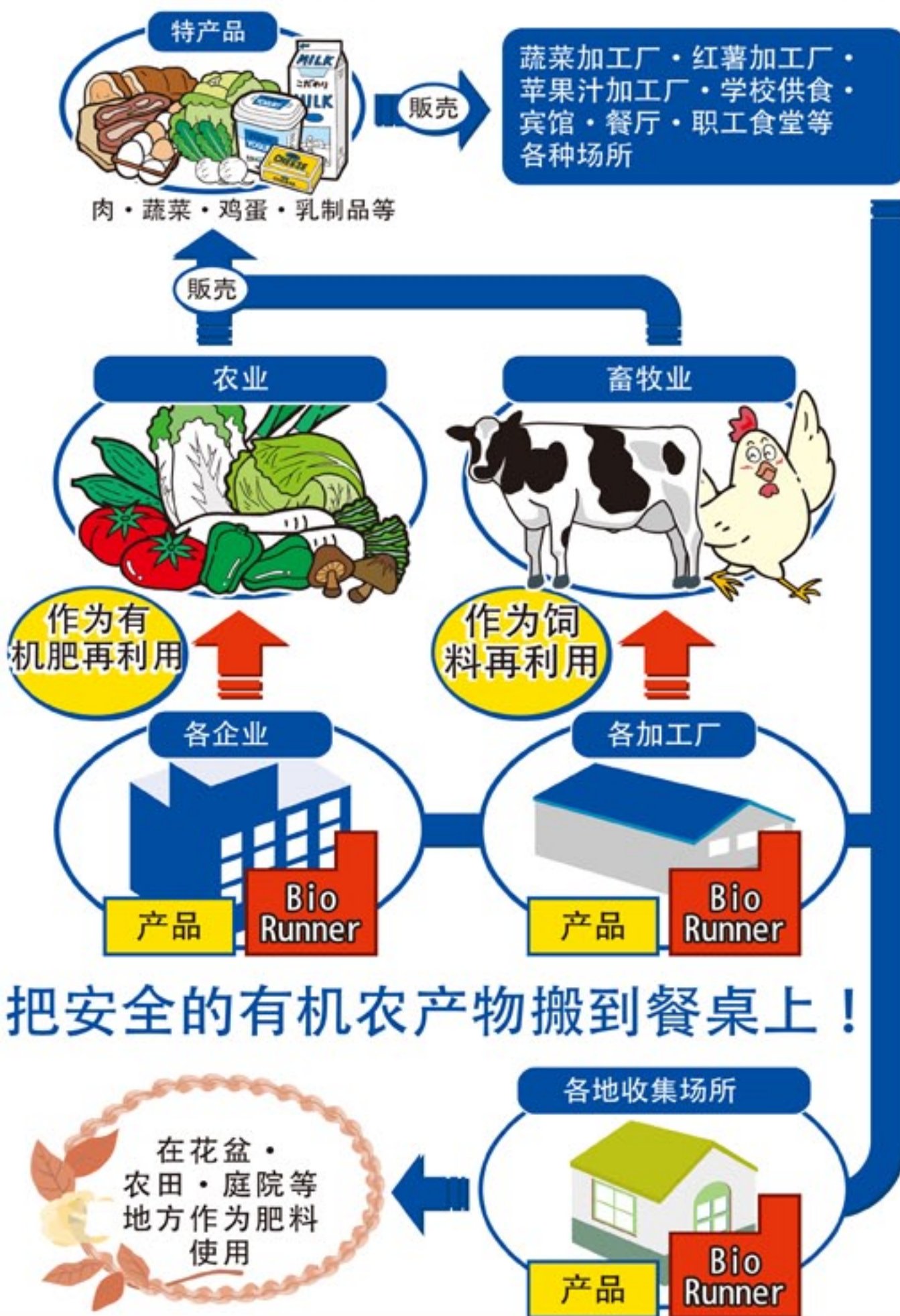
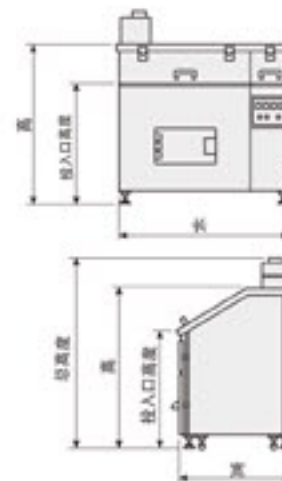


Bio-runner的环境循环



单杠式 BR-SS BR-ST 系列

外观图



BR-SS・BR-ST系列为单杠式食物垃圾再利用系统。为学校・食堂等每周休息1到2天的场所所设计。调味料、剩饭等处理需要5到6天时间，取出前日，需要1天到2天时间熟成处理每周可取出一批产品。

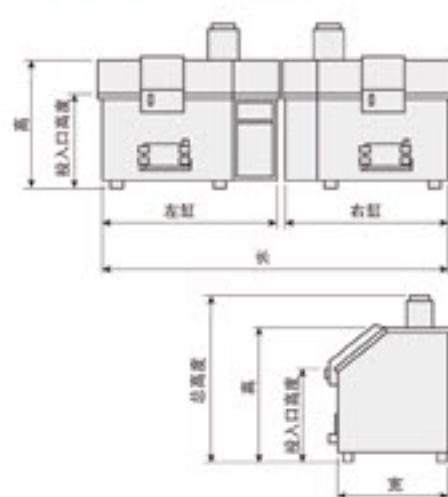
BR-SS、ST系列主要参数

制式	BR-60SS		BR-110SS		BR-140SS		BR-300ST		BR-500ST		BR-1000ST		BR-1000SS	
最大处理量 (kg/日)	30		50		70		150		200		400		500	
最大处理容量 (升/日)	60		110		140		300		400		800		1,000	
连续运行时间 (h/日)	50h		60h		60h		50h		60h		50h		60h	
连续处理量 (kg/日)	30		55		44		70		56		120		80	
连续处理容量 (升/日)	60		48		110		88		140		152		240	
风量	1.0		1.3		1.5		2.2		3.5		7.0		7.0	
外形尺寸 (mm)	长 805 宽 715 高 960 投入口高度 770 总高度 1,210		长 1,065 宽 715 高 960 投入口高度 770 总高度 1,210		长 1,260 宽 715 高 960 投入口高度 770 总高度 1,210		长 1,180 宽 1,050 高 1,470 投入口高度 930 总高度 1,815		长 1,680 宽 1,050 高 1,470 投入口高度 930 总高度 1,855		长 2,400 宽 1,305 高 1,745 投入口高度 1,080 总高度 2,205		长 2,400 宽 1,370 高 1,750 投入口高度 1,420 总高度 2,180	
电源 (50/60Hz)	三相200V		三相200V		三相200V		三相200V		三相200V		三相200V		三相200V	
需要电量 (Kw)	0.10		0.20		0.20		0.40		0.75		1.50		1.50	
降温设备	1.45 (-)		2.10 (-)		3.00 (-)		4.87 (1.65)		7.80 (1.65)		15.80 (3.40)		15.00 (-)	
风量	0.02		0.04		0.04		0.10		0.20		0.40		0.44	
必需设备电量 (Kw)	2		3		4		8		11		22		17	
容量 (A)	20		10		15		30		40		100		60	
重量 (kg)	180		210		240		450		750		2,000		2,300	
消耗量 (N)・注	80		80		80		80		80		80		80	
除臭方式	微生物除臭方式 (发酵同时除臭)													
臭味	臭味指数14 (浓度23) , 根据处理量不同, 臭味不同。													
排气口1m处	根据放置位置不同, 或在臭味强的情况下, 推荐使用Bio-runner专用除臭设备。													
设备保养	处理一次产品一用, 每周清理一次过滤器, 每月投入一次发酵菌。													
供水设备	不设备													
安全对策/保护装置	・温度异常是设备自动停止・运行时打开投入/取出口自动停止・运行时间过长自动停止													
放置环境	・降温装置监视设备・漏电流检测器													
可放置场所	温度0℃~40℃ 湿度70%以下													
缸内加热方式	设置在室外时要求防雨防雪设备。													
自动加热	电加热													
主要材料	搅拌・温度													
交货时间	2个月		2个月		2个月		2个月		2个月		2个月		3个月	

*5日连续处理能力：SS系列100% ST系列80%
*6日连续处理能力：SS系列80% ST系列60%
(注) 性能评价为机器联系协议会的标准测试 (・米饭15%・鱼刺12%・蔬菜73%)。偏食物垃圾，单一垃圾，油分含量多的时候处理能力会有所下降。
6日连续处理的处理物，若平衡原则不可处理的情况也会发生。建议将处理物送往Bio-runner特设的测试站后再行处理。

双杠式 BR-WS BR-WT 系列

外观图



BR-WS・BR-WT系列为双杠式食物垃圾再利用系统。为饭店、宾馆、医院、全年无休的企业所设计。调味料、剩饭相互交换投入，1到2周可取出一批。取出前日需要1到2天的熟成处理。双杠同时连续运行 时间请与Bio-runner特设的测试站联系。

BR-WS、ST系列主要参数

制式	BR-140WS	BR-1000WS	BR-1000WT
最大处理量 (kg/日)	70 X 2	500 X 2	1,000 X 2
最大处理容量 (升/日)	140 X 2	1,000 X 2	1,000 X 2
连续运行时间 (h/日)	50h	60h	60h
连续处理量 (kg/日)	70 X 2	500 X 2	400 X 2
连续处理容量 (升/日)	140 X 2	1,000 X 2	800 X 2
风量	1.5	7.0	7.0
外形尺寸 (mm)	长 1,260 宽 715 高 960 投入口高度 770 总高度 1,210	长 3,155 宽 1,370 高 1,750 投入口高度 1,420 总高度 2,180	长 3,155 宽 1,370 高 1,750 投入口高度 1,420 总高度 2,180
电源 (50/60Hz)	三相200V	三相200V	三相200V
需要电量 (Kw)	0.20 X 2	1.50 X 2	1.50 X 2
降温设备	6.00 (-)	30.00 (-)	30.00 (-)
风量	0.03 X 2	0.44 X 2	0.44 X 2
必需设备电量 (Kw)	7	35	35
容量 (A)	30	125	125
重量 (kg)	240	2,300	2,200
消耗量 (N)・注	80	80	80
除臭方式	微生物除臭方式 (发酵同时除臭)	微生物除臭方式 (发酵同时除臭)	微生物除臭方式 (发酵同时除臭)
臭味	臭味指数14 (浓度23)	臭味指数14 (浓度23)	臭味指数14 (浓度23)
排气口1m处	根据放置位置不同，或在臭味强的情况下，推荐使用Bio-runner专用除臭设备。	根据放置位置不同，或在臭味强的情况下，推荐使用Bio-runner专用除臭设备。	根据放置位置不同，或在臭味强的情况下，推荐使用Bio-runner专用除臭设备。
设备保养	不设备	不设备	不设备
供水设备	不设备	不设备	不设备
安全对策/保护装置	・温度异常是设备自动停止・运行时打开投入/取出口自动停止・运行时间过长自动停止	・温度异常是设备自动停止・运行时打开投入/取出口自动停止・运行时间过长自动停止	・温度异常是设备自动停止・运行时打开投入/取出口自动停止・运行时间过长自动停止
放置环境	・降温装置监视设备・漏电流检测器	・降温装置监视设备・漏电流检测器	・降温装置监视设备・漏电流检测器
可放置场所	温度0℃~40℃ 湿度70%以下	温度0℃~40℃ 湿度70%以下	温度0℃~40℃ 湿度70%以下
缸内加热方式	设置在室外时要求防雨防雪设备。	设置在室外时要求防雨防雪设备。	设置在室外时要求防雨防雪设备。
自动加热	电加热	电加热	电加热
主要材料	搅拌・温度	搅拌・温度	搅拌・温度
交货时间	2个月	2个月	3个月

*WS系列：相互交换基本处理能力100% 双杠同时连续运行5日100% 双杠同时连续运行6日80%
*WT系列：相互交换基本处理能力80% 双杠同时连续运行5日80% 双杠同时连续运行6日60%
(注) 性能评价为机器联系协议会的标准测试 (・米饭15%・鱼刺12%・蔬菜73%)。偏食物垃圾，单一垃圾，油分含量多的时候处理能力会有所下降。



NETWORK SERVICE 股份公司

东京支店
邮编：252-1137
地址：神奈川県横浜市寺尾台2-15-2
总店
邮编：030-0903
地址：青森県青森市栄町 1-12-4 アークビル
TEL：017-742-6000 / FAX：017-742-9394
E-mail：info@arcnet-wind.jp
URL：http://www.arcnet-wind.jp/



从食物到饲料！

21世纪对于食物资源利用的挑战！！

食物垃圾再资源化系统

Bio-Runner



BR-SSタイプ

NETWORK SERVICE已正式从NTT ME获得经营权。

对于日渐增多的垃圾问题，该怎么办呢？

对于食物再利用法的对应也应该是当务之急啊！

在努力完成零辐射，防止地球温暖化的今天，在循环型社会形成推进基本法的基础上，制定了食品再利用法。这部法律以排放食物垃圾的企业为对象，规定了每年消减20%的目标。还有，对于每年排出食物垃圾100吨以上的企业进行处罚。为了达成食物垃圾零排放，需要我们每个人的努力！



一直以来的处理办法产生了许多污染。



食物垃圾做成的混合肥料与饲料，实用比较麻烦。

复合肥料是把食物垃圾微生物分解，作为堆肥再资源化。虽然看上去是堆肥但是没有发酵，又含有大量的盐分和油分。使用在露地栽培上没有问题，可是并不被温室栽培所采用。

「处理方法有很多种，但是...」

- 干燥式... 处理时间长，不可再利用。
- 碳化式... 不可作为复合肥，最后还是垃圾。
- 销毁式... 食品再利用机械联络协议会禁止贩卖销毁机械。



Bio-runner 是把收集・分解・资源再利用各个环节发挥最大效应的机器。

这台机器将再资源化得食物垃圾处理，作为堆肥或者土壤改良材料，使用在各种在所。

自古以来，就有营养在土壤中循环的构造。Bio-runner不使用发酵困难的陶瓷・木屑，只靠发酵微生物来进行食物垃圾的分解。然后运用在农田等地，制造出有益富含矿物质的土壤，而实现零填埋的理念。

而且在畜牧业也可以作为饲料使用。已经过苹果和红薯的残渣实验成功。



- 担心使用费用的问题？
使用上只有电费、发酵材料和维护费用。大大的减少了处理垃圾的费用。
- 24小时发酵，根据生产量可选不同型号
根据需求分为单缸式（24kg～500kg）和双缸式（112kg～1000kg）。
（双缸或敞亮为双缸同时运作数值）
- 附加省能小尺寸
设计为宽805mm长715mm高960mm。在公寓、区域性垃圾场等地可以安心摆放。（BR-605S单缸）
- 使用对人体无害的微生物
使用存在于自然界的对人体无害的微生物，可高速发酵・分解垃圾。
- 对于人体有害的病原菌彻底消除
运作时缸内温度60℃以上，痢疾杆菌等0.157的有害病原菌彻底消除。
- 静音、消臭，可安心使用
静音运作，缸内微生物有消臭功能，即使开盖也一般没有臭味。
- 减少二氧化碳，无二噁英
与燃烧处理相比减少98%的二氧化碳排放，无二噁英排放。
- 无沼气的产生和积蓄
强制排气功能防止沼气积蓄。
- 重视安全的全自动运作
只放入食物垃圾，Bio-runner全自动运作。发生温度异常、搅拌异常等情况时可自动停止。
- 食物垃圾100%再利用化
和自然堆肥同样的使用方法，作为富含微生物的土壤改良材料，可安心使用。
- 诞生新市场
产品贩卖，产生可观利益。

Bio-Runner バイオランナー