

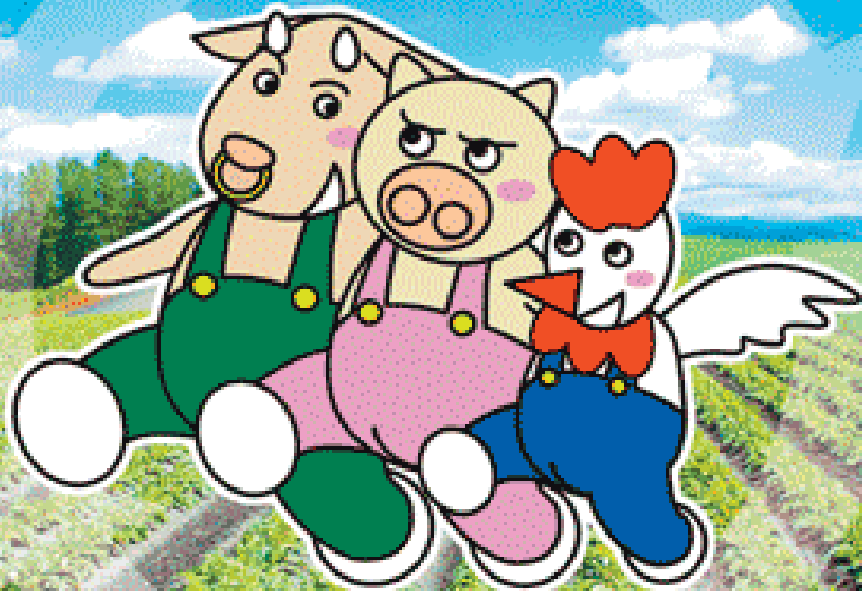
ARC
NETWORK SERVICE

「食品ごみ」から「飼料」を！
21世紀型食品リサイクルへの挑戦！！

食 品 ゴ ミ 再 資 源 化 シ ス テ ム

バイオ・ランナー

Bio-Runner



BR-SSタイプ

アークネットワークサービスはNTT MEより正式にバイオランナーの事業譲渡を受けました

バイオランナーは、**収集・分解・資源の再利用**の各段階で最適化を図っています。

お手本は、自然界。再資源化された食品ゴミは、コンポストや土壌改良材として、さまざまな場所でお使いいただけます。

古来より自然界には、常に栄養が土に循環するしくみがあります。バイオランナーは、発酵が困難なセラミックスやオガ屑・チップ等を一切使わずに、発酵微生物菌の力のみで食品ゴミを分解させます。そして、田畑や農作物に有益な豊かな土づくりと埋立率0%という「ゼロエミッション」を成功へと導きます。

また家畜の飼料としても使用出来ます。リンゴの絞りカスや長芋残渣で実験済み。

STEP.1

収 集

食品ゴミの発生と同時に収集



STEP.2

分 解

安心・安全が最優先の分解処理



STEP.3

再利用

100%再資源化で堆肥・飼料が作れる



● 運用コストにも配慮しています

運用コストは電気料金、発酵資材とメンテナンス費用のみです。生ゴミ処理コストを大幅に削減できます。

● 24時間処理が基本、処理量で選べる製品群

利用形態に応じて1槽式(24kg〜500kg)と2槽式(112kg〜1000kg)の選択もできます。
(2槽式の処理容量は2槽同時に連続処理する場合の数値です)

● 省スペースのコンパクト設計です

幅805mm奥行き715mm高さ960mmという、マンションや地域のゴミ集積場所などのスペースがあれば十分に置ける省スペース設計です。(BR-60SS 1槽式タイプの場合)

● 人に無害な微生物を利用しています

自然界に存在する無害な微生物群を使用し、食品ゴミを高速で発酵・分解します。

● 人に有害な病原菌は死滅します

稼働時の槽内温度が60℃以上あり、赤痢菌やO-157などの有害な病原菌は死滅します。

● 音が静かで、臭いも少なく安心です

音が静かで振動による揺れもなく、処理槽内で微生物脱臭をしているため、蓋を開けてもほとんど臭いしません。

● CO₂を削減、ダイオキシンの発生はありません

燃焼処理に比べ、CO₂は98%削減、ダイオキシンの発生はゼロです。

● ガスの発生や蓄積はありません

大量の空気を強制的に吸・排気させ、ガスの滞留を防いでいます。

● 安全重視の完全自動運転です

食品ゴミを投入するだけで、バイオランナーが自動的に発酵・分解処理を行います。温度異常・攪拌異常などの発生時には、即座に自動停止します。

● 食品ゴミを100%再資源化

自然の堆肥と同じように使える有用微生物を多く含んだ土壌改良材として、安心してお使いいただけます。

● 新しい発想から生まれる新市場 生成品の販売により、利益が生まれる こともあります。

Bio-Runner バイオランナー



え続けるゴミ問題、解決できたらなあ。 食品リサイクル法への対応も急務だし。

ゼロエミッション達成、地球温暖化防止が求められる今、循環型社会形成推進基本法の一部として制定されたのが食品リサイクル法です。この法律は、食品ゴミを排出するすべての事業者が対象で、年間20%の削減が課せられています。また、年間100トン以上の食品ゴミを排出する事業者は罰則の対象となっています。食品ゴミのゼロエミッションを成功させるには、食品ゴミを排出するすべての人の協力が必要です。



従来の処理工程では、さまざまな「負の資産」が残ります。



品ゴミから出来たコンポストと飼料、 どうも使いにくいんだよね。

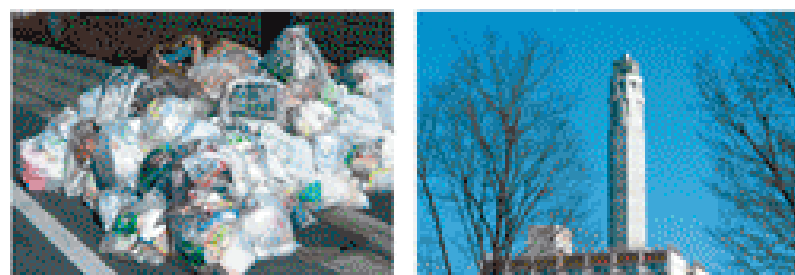
コンポストとは、生ゴミを微生物分解して、堆肥として再資源化することです。でも、見た目は堆肥なのに未発酵で塩分や油分が多く、露地栽培での使用は問題ないのですが、ハウス栽培では殆んど使用されていないのが現状です。

「処理方法は、いろいろあるけど…」

乾燥方式… 処理に時間がかかるし、再資源化できない。

炭化方式… コンポスト化できないから結局ゴミになる。

消滅方式… 食品リサイクル機器連絡協議会で、装置の販売を禁止されている。



バイオランナーの環境サイクル



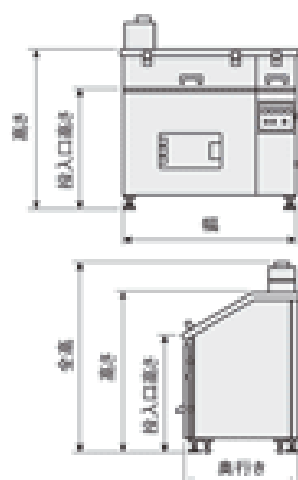
「安全」な有機農産物を食卓へ！

1 槽式

BR-SS
BR-ST
シリーズ

BR-SS・BR-STシリーズは、1槽式の食品リサイクル資源(生ゴミ)処理装置です。学校給食・社員食堂等、1週間に1～2日定休日のある事業所用です。調理残渣、残飯を5～6日連続処理し、取り出し前日は、1日～2日(24時間～48時間)の熟成処理を経て1週間に1回取り出すことができる装置です。

■ 外観図



BR-SS、STシリーズの主な仕様

型 式	BR-50SS	BR-110SS	BR-140SS	BR-300ST	BR-500ST	BR-1000ST	BR-1500SS
MAX処理容量(kg/日)	30	55	75	150	250	500	500
MAX処理容量(リットル/日)	60	110	140	300	500	1,000	1,000
連続投入回数	5/1回	5/1回	5/1回	5/1回	5/1回	5/1回	5/1回
連続処理容量(kg/日)	30	55	75	150	250	500	500
連続処理容量(リットル/日)	60	110	140	300	500	1,000	1,000
質量(kg/台)	1.0	1.3	1.5	2.2	3.5	7.0	7.0
外形寸法(mm)	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ
電源(50/60Hz)	単相100V	単相100V	単相100V	三相200V	三相200V	三相200V	三相200V
消費電力(kw)	0.10 ヒーター(強制冷却) 排気ファン	0.20 0.10() 0.04	0.20 0.10() 0.04	0.40 4.87(1.65) 0.10	0.75 7.85(1.65) 0.20	1.50 15.80(3.40) 0.40	1.50 15.80() 0.44
必要設備電力(kw)	0.2	3	4	8	11	22	17
設置容量(k)	20	10	15	30	40	100	60
計画容量(kg)	180	210	240	450	750	2,000	2,300
減容量率(%) [※]	80	80	80	80	80	80	80
取扱い	取扱い	取扱い	取扱い	取扱い	取扱い	取扱い	取扱い
ユーザーメンテナンス項目	給水設備	給水設備	給水設備	給水設備	給水設備	給水設備	給水設備
安全対策/保護設備	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断
設置場所	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。
自動制御	温度・湿度	温度・湿度	温度・湿度	温度・湿度	温度・湿度	温度・湿度	温度・湿度
主要部材質	納期	納期	納期	納期	納期	納期	納期

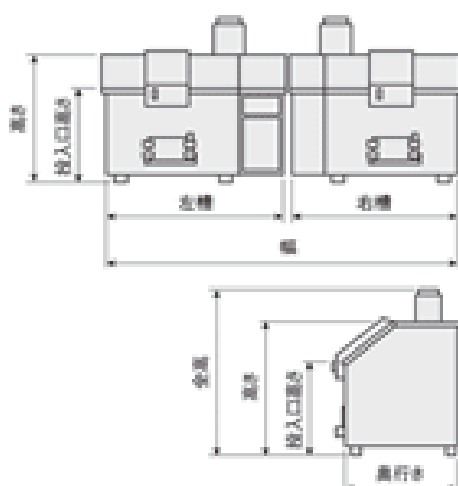
※5日間の連続処理能力は、SSシリーズ：100%、STシリーズ：80%となりますのでご注意ください。
※6日間の連続処理能力は、SSシリーズ：80%、STシリーズ：60%となりますのでご注意ください。
(注)性能評価は、食品リサイクル推進協議会が定めた標準テスト値(15%、40℃以下、12%、乾燥度70%)を前提の場合です。生ゴミに腐り、臭い、及び水分が多い場合は処理能力が低下します。機種の選定には注意してください。
なお、6日間の連続処理は処理する内容、パワンスによっては処理不可能な場合がありますので、購入する場所での処理する生ゴミを事前にテストで処理可能かどうかを確認して頂くことをお勧めします。

2 槽式

BR-WS
BR-WT
シリーズ

BR-WS・BR-WTシリーズは、2槽式の食品リサイクル資源(生ゴミ)処理装置です。飲食店、レストラン、ホテル、病院等、年中無休の事業所用です。調理残渣、残飯を交互に投入し、取り出しは1週間～2週間に1回のいずれかを選択することができます。なお、取り出し前日は、1日～2日(24時間～48時間)の熟成処理を経て取り出すことができる装置です。2槽同時に連続処理する場合は、Bio-Runner特約店にご相談ください。

■ 外観図



BR-WS、WTシリーズの主な仕様

型 式	BR-140WS 左槽	BR-300WT 右槽	BR-500WT 左槽	BR-1000WT 右槽	BR-1500WS 左槽
MAX処理容量(kg/日)	70 X 2	150 X 2	250 X 2	500 X 2	500 X 2
MAX処理容量(リットル/日)	140 X 2	300 X 2	500 X 2	1,000 X 2	1,000 X 2
連続投入回数	5/1回	5/1回	5/1回	5/1回	5/1回
連続処理容量(kg/日)	70 X 2	150 X 2	250 X 2	500 X 2	500 X 2
連続処理容量(リットル/日)	140 X 2	300 X 2	500 X 2	1,000 X 2	1,000 X 2
質量(kg/台)	各槽 1.5	4.5	7.5	14.0	各槽 7.0
外形寸法(mm)	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ	幅 奥行 高さ
電源(50/60Hz)	単相100V	単相100V	三相200V	三相200V	三相200V
消費電力(kw)	0.20 X 2 ヒーター(強制冷却) 排気ファン	0.75 0.20 X 2 0.04	1.50 15.30(3.40) 0.20	3.00 31.50(1.65) 0.20	1.50 X 2 30.00() 0.44 X 2
必要設備電力(kw)	7	13	21	39	35
設置容量(k)	20	50	100	150	125
計画容量(kg)	240	240	450	1,300	2,300
減容量率(%) [※]	80	80	80	80	80
取扱い	取扱い	取扱い	取扱い	取扱い	取扱い
ユーザーメンテナンス項目	給水設備	給水設備	給水設備	給水設備	給水設備
安全対策/保護設備	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断	温度異常時にヒーター電力自動遮断
設置場所	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。	屋内、屋外の場合には設置等に当たって十分な換気、排水を要するための換気・排水。
自動制御	温度・湿度	温度・湿度	温度・湿度	温度・湿度	温度・湿度
主要部材質	納期	納期	納期	納期	納期

※5日間の連続処理能力は、左槽投入処理が連続して処理能力100%、右槽投入処理が5日連続して処理能力100%、6日間の連続処理能力80%となりますのでご注意ください。
※6日間の連続処理能力は、左槽投入処理が連続して処理能力100%、右槽投入処理が5日連続して処理能力100%、6日間の連続処理能力80%となりますのでご注意ください。
(注)性能評価は、食品リサイクル推進協議会が定めた標準テスト値(15%、40℃以下、12%、乾燥度70%)を前提の場合です。生ゴミに腐り、臭い、及び水分が多い場合は処理能力が低下します。機種の選定には注意してください。
なお、6日間の連続処理は処理する内容、パワンスによっては処理不可能な場合がありますので、購入する場所での処理する生ゴミを事前にテストで処理可能かどうかを確認して頂くことをお勧めします。

<取扱い特約店名>

■ 販売元

株式会社

アークネットワークサービス

東京支店
〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-13

本社
〒030-0903 青森県青森市栄町 1-12-4 アークビル
TEL : 017-742-6000 / FAX : 017-742-9394
E-mail : info@arcnet-wind.jp
URL : http://www.arcnet-wind.jp/

※保証期間は納入後、1年間です。本カタログ記載の仕様及び外観は、予告なしで変更する場合があります。

R100

全国販売所1000以内を半径として表示